

Ha tetszik az alábbi cikk, kérlek ne felejtsd el "LIKE"-olni a [Facebook oldalunkon!](#) Köszönöm!

Fotósok, fotótechnikai szakemberek, barkácsolók!

Gyakran érdeklődnek nálam, milyen menetek használatosak a fotótechnikai állványokon és gépekben? Jelenleg az ISO 1222:2010 szabványhatározza meg ezeket a meneteket. A legtöbb kis vagy fél-professzionális kamera UNC 1/4" (20) menettel, a nagy profi gépek pedig UNC 3/8" (16) menettel vannak szerelve. A UNC az „Unified Coarse” (Szabványosított normálmenet) nemzetközi jelölése. Ugyan ez igaz lehet más



optikai állványokra, készülékekre. A UNC mentek Amerikában (USA) rendszeresített 60°-os menetprofilal (ANSI szabvány) és méretekkel rendelkeznek. A méretek inch-ben (magyarosan: coll vagy col, jele: ") vannak megadva. A UNC 1/4" (20) menet külső névleges átmérője 6.35mm, de valóságban egy-két tized mm-el kisebb mérhető tolómércével. A zárójelben található „20” a menetek számát jelenti egy inch-en, vagyis 25.4mm-en. Egyszerű meghatározás: kinyitjuk a tolómércét 25.4mm-re és megszámloljuk a közbefogott teljes meneteket. A UNC 3/8 (16) menet esetében a névleges átmérő: 9.52mm, menetsűrűség: 16 menet egy inch-en.

Kézi és gépi változatban fogalmazunk menetfúrókat (belső menetekhez) különböző minőségi osztályokban. A felhasználások 95%-ban, egyedi vagy kis sorozatokhoz megfelelők a kézi HSS (gyorsacél anyagú) menetfúrók:

[UNC 1/4 \(20\)](#)

[UNC 3/8 \(16\)](#)

A keresővel a „UNC 1/4” vagy „UNC 3/8” –ra keresve az összes többi vonatkozó szerszámot megtalálja, például mentmetszőt a külső menethez (csavarhoz).

A termék részletesben minden fontos adat megtalálható, például arról, hogy milyen előfúrót szükséges használni. Honlap: www.menet-szerszam.hu

Még egy fontos dolog!

A fotós meneteket először Whitworth formátumban kezdték gyártani, így régebbi készülékek, és állványok 1/4 BSW és 3/8 BSW menettel voltak szerelve, később kezdték csak alkalmazni a UNC variációt. A két menet látszólag azonos, de a menetprofil eltér, ezért nem tanácsos két különböző menetet összecsavarni, viszont ha a két menet (belső és külső) egymáshoz lazán illesztett, akkor ez átmenetileg megoldás lehet. Amennyiben a két menet szorosan illeszkedik, ne erőltessük az összecsavarást, mert a menet sérüléséhez (berágáshoz) vezethet! Semmiképpen ne próbálkozzunk a Magyarországon legelterjedtebb metrikus/mm menetek alkalmazásával!

Kérem, jelezze, ha észrevétele van a cikkel kapcsolatban! A menetekről szeretne valamit megtudni? Kérem, írjon és megpróbálok mielőbb válaszolni!

Köszönöm a figyelmet!

Horváth Attila

Gyártási-rendszer irányító mérnök BEng (BCU-TIC, Birminham, UK)

Finommechanikai mőszerész (SZKI) (401./DSZKI, Győr, Hungary)

ertekesites@mechanika